

Flanges DIN PN-40 DIN 2635

Para DN 10 a 150 use DIN 2635

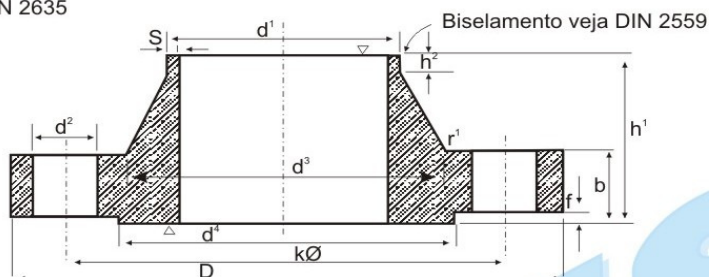


Figura 11D40 - FLANGE COM PESCOÇO (DIN)

Diâmetro Nominal	FLANGE											Nº de Furos Rosca	d2 mm	Peso Kg	
	d1 mm	D mm	b mm	k mm	h1 mm	d3 mm	s mm	r mm	h2 mm	d4 mm	f mm				
10	14 17.2	90	16	60	35	25 28	1.8	4	6	40	2	4	M12 (1/2")	14	0.661
15	20 21.3	95	16	65	38	30 32	2	4	6	45	2	4	M12 (1/2")	14	0.746
20	25 26.9	105	18	75	40	38 40	2.3	4	6	58	2	4	M12 (1/2")	14	1.06
25	30 33.7	115	18	85	40	42 46	2.6	4	6	68	2	4	M12 (1/2")	14	1.29
32	38 42.4	140	18	100	42	52 56	2.6	6	6	78	2	4	M16 (5/8")	18	1.88
40	44.5 48.3	150	18	110	45	60 64	2.6	6	7	88	3	4	M16 (5/8")	18	2.33
50	57 60.3	165	20	125	48	72 75	2.9	6	8	102	3	4	M16 (5/8")	18	2.82
65	76.1	185	22	145	52	90	2.9	6	10	122	3	8	M16 (5/8")	18	3.74
80	88.9	200	24	160	58	105	3.2	8	12	138	3	8	M16 (5/8")	18	4.75
100	108 114.3	235	24	190	65	128 134	3.6	8	12	162	3	8	M20 (3/4")	23	6.52
125	133 139.7	270	26	220	68	155 162	4	8	12	188	3	8	M24 (7/8")	27	9.07
150	159 168.3	300	28	250	75	182 192	4.5	10	12	218	3	8	M24 (7/8")	27	11.8
200	216 219.1	375	34	320	88 105	240 244	6.3	10	16	285	3	12	M27 (1")	30	21.5
250	267 273	450	38	385	88	298 306	7.1	12	18	345	3	12	M30 (1 1/8")	33	34.9
300	318 323.9	515	42	450	115	352 362	8	12	18	410	4	16	M30 (1 1/8")	33	49.7
350	355.6 368	580	46	510	125	408	8.8	12	20	465	4	16	M33 (1 1/4")	36	68.1
400	406.4 419	660	50	585	135	462	11	12	20	535	4	16	M36 (1 3/8")	39	96.5
500	508 521	755	52	670	140	562	14.2	12	20	615	4	20	M39 (1 1/2")	42	117



Acabamento da Face

Tipos de Ranhuras para Flanges

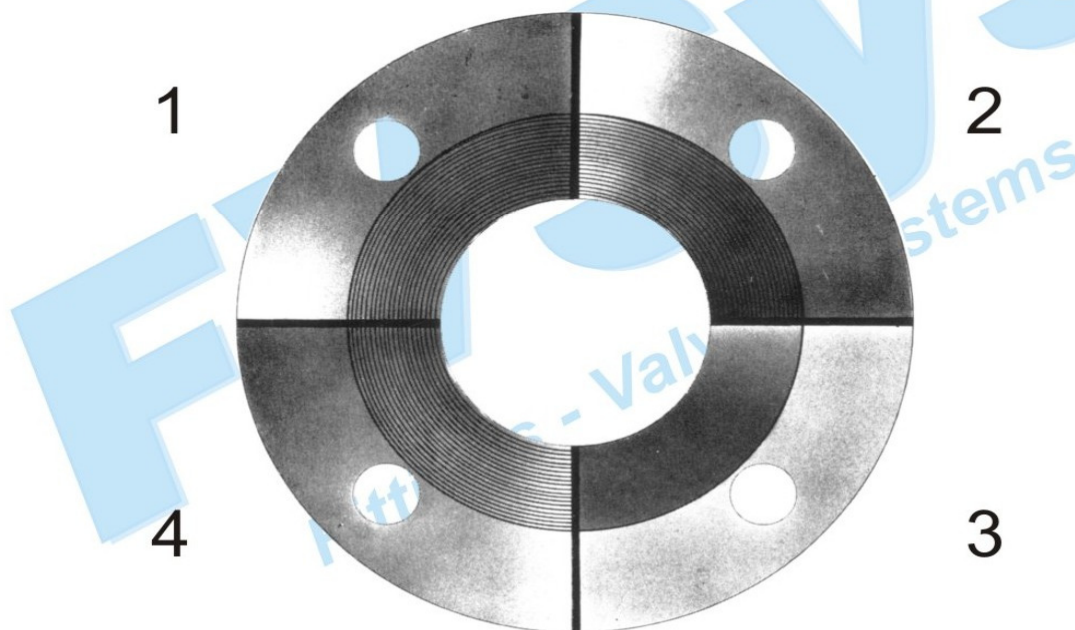
Os flanges são fabricados com ressalto (ou sem) e podem ser requisitados com acabamentos da junção abaixo mencionados. Caso não houver indicação da especificação do acabamento fornecemos os flanges com ressalto e o acabamento da junção com a "RANHURA STANDARD".

1. RANHURA STANDARD

Espiral contínua, passo 0,70mm a 1,00, raio 1,60mm a 2,40mm e profundidade resultante de 0,026mm a 0,080.

2. RANHURA ESPIRAL

Espiral contínua em V de 90° passo 0,60mm a 1,00 mm raio 0,00mm a 0,40mm.



4. RANHURA CONCÊNTRICA

Concêntrica em V de 90° passo 0,60mm a 1,00mm raio 0,00mm a 0,40 e profundidade aproximada de 0,13mm a 0,40mm.

3. RANHURA TIPO 125 RMS

Espiral contínua, passo 0,30mm a 0,40mm raio 0,30mm a 0,40mm.

