

Flanges DIN PN-25 DIN 2634

Para DN 10 a 150 use DIN 2635

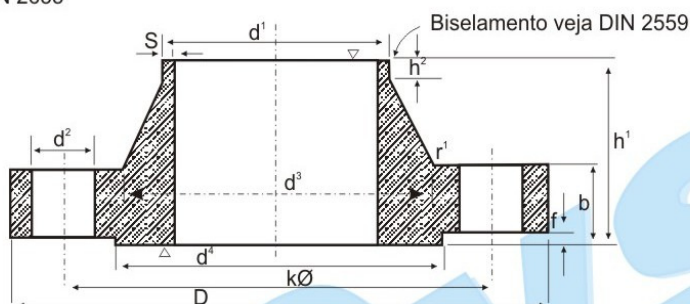


Figura 11D25 - FLANGE COM PESCOÇO (DIN)

Diâmetro Nominal	d1 mm	D mm	b mm	k mm	h1 mm	d3 mm	s mm	r mm	h2 mm	d4 mm	f mm	Nº de Furos Rosca	d2 mm	Peso Kg
175	191 1937	330	28	280	75	215 218	5.6	10	15	248	3	12 M24 (7/8")	27	13.4
200	216 219.1	360	30	310	80	240 244	6.3	10	16	278	3	12 M24 (7/8")	27	17.7
250	267 273	425	32	370	88	292 298	7.1	12	18	335	3	12 M27 (1")	30	24.4
300	318 323.9	485	34	430	92	345 352	8	12	20	395	4	16 M27 (1")	30	31.2
350	355.6 368	555	38	490	100	398	8	12	20	450	4	16 M30 (1 1/8")	33	45.0
400	406.4 419	620	40	550	110	452	8.8	12	20	505	4	16 M33 (1 1/4")	36	58.7
500	508 521	730	44	660	125	558	10	12	20	615	4	20 M33 (1 1/4")	36	86.1
600	609.61 622	845	46	770	125	660	11	12	200	720	5	20 M36 (1 3/8")	39	101
700	711.2 720	960	46	875	125	760	12.5	12	20	820	5	24 M39 (1 1/2")	42	134
800	812.8 820	1085	50	990	135	865	14.2	12	22	930	5	24 M45 (1 3/4")	48	183
900	914.4 920	1185	54	1090	145	968	16	12	24	1030	5	28 M45 (1 3/4")	48	232
1000	1016 1020	1320	58	1210	155	1070	17.5	16	24	1140	5	28 M52 (2")	56	302

NOTA: Para diâmetros nominais 100 a 150 mm ver DIN 2635 = PN 40



Acabamento da Face

Tipos de Ranhuras para Flanges

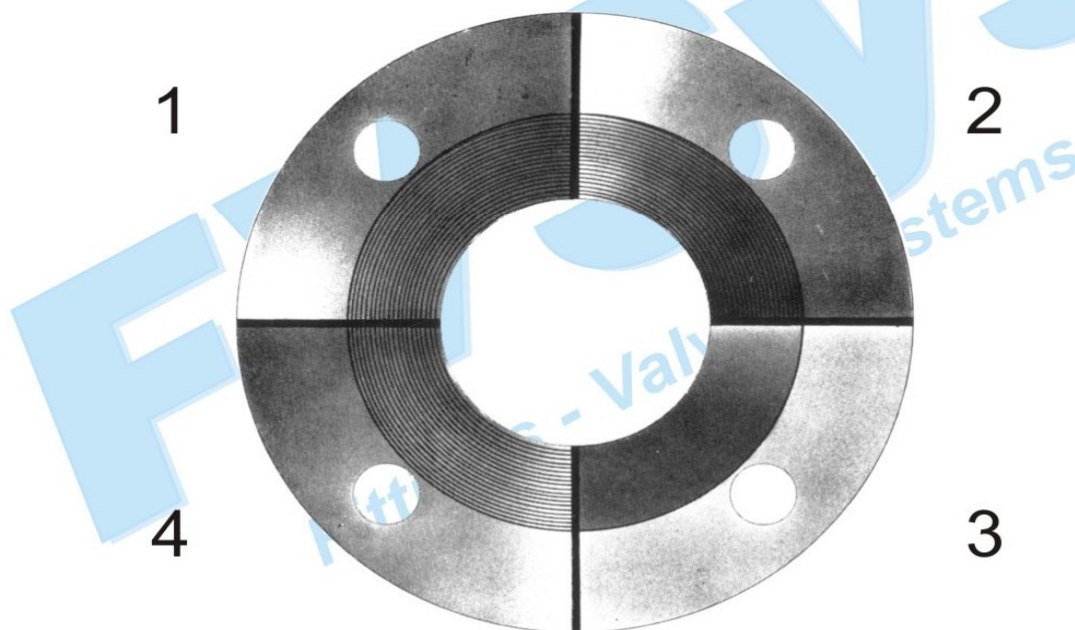
Os flanges são fabricados com ressalto (ou sem) e podem ser requisitados com acabamentos da junção abaixo mencionados. Caso não houver indicação da especificação do acabamento fornecemos os flanges com ressalto e o acabamento da junção com a "RANHURA STANDARD".

1. RANHURA STANDARD

Espiral contínua, passo 0,70mm a 1,00, raio 1,60mm a 2,40mm e profundidade resultante de 0,026mm a 0,080.

2. RANHURA ESPIRAL

Espiral contínua em V de 90° passo 0,60mm a 1,00 mm raio 0,00mm a 0,40mm.



4. RANHURA CONCÊNTRICA

Concêntrica em V de 90° passo 0,60mm a 1,00mm raio 0,00mm a 0,40 e profundidade aproximada de 0,13mm a 0,40mm.

3. RANHURA TIPO 125 RMS

Espiral contínua, passo 0,30mm a 0,40mm raio 0,30mm a 0,40mm.

