

Flanges DIN PN-16 DIN 2633

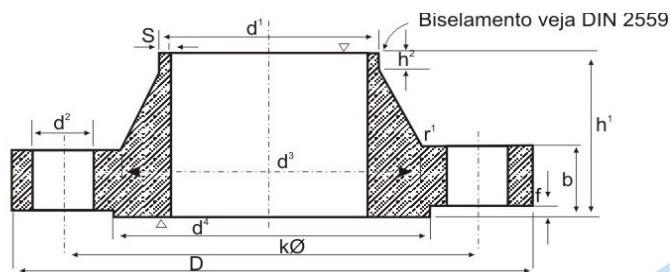


Figura 11D16 - FLANGE COM PESCOÇO (DIN)

Diâmetro Nominal	FLANGE														Peso Kg
	d1 mm	D mm	b mm	k mm	h1 mm	d3 mm	s mm	r1 mm	h2 mm	d4 mm	f mm	Nº de Furos	Rosca	d2 mm	
10	14 17.2	90	14	60	35	25 28	1.8	4	6	40	2	4	M12 (1/2")	14	0.580
15	20 21.3	95	14	65	35	30 32	2	4	6	45	2	4	M12 (1/2")	14	0.648
20	25 26.9	105	16	75	38	38 40	2.3	4	6	58	2	4	M12 (1/2")	14	0.952
25	30 33.7	115	16	85	38	42 45	2.6	4	6	68	2	4	M12 (1/2")	14	1.14
32	38 42.4	140	16	100	40	52 56	2.6	6	6	78	2	4	M16 (5/8")	18	1.69
40	44.5 48.3	150	16	110	42	60 64	2.6	6	7	88	3	4	M16 (5/8")	18	1.86
50	57 60.3	165	18	125	45	72 75	2.9	6	8	102	3	4	M16 (5/8")	18	2.53
65	76.1	185	18	145	45	90	2.9	6	10	122	3	4	M16 (5/8")	18	3.06
80	88.9	200	20	160	50	105	3.2	8	10	138	3	4/8	M16 (5/8")	18	3.70
100	108 114.3	220	20	180	52	125 131	3.6	8	12	158	3	8	M16 (5/8")	18	4.62
125	133 139.7	250	22	210	55	150 156	4	8	12	188	3	8	M16 (5/8")	18	6.30
150	159 168.3	285	22	240	55	175 184	4.5	10	12	212	3	8	M20 (3/4")	23	7.75
200	216 219.1	340	24	295	62	232 235	5.9	10	16	268	3	12	M20 (3/4")	23	11.1
250	267 273	405	26	355	70	285 292	6.3	10	16	320	3	12	M24 (7/8")	27	15.6
300	318 323.9	460	28	410	78	338 344	7.1	12	16	378	4	12	M24 (7/8")	27	22.0
350	355.6 368	520	30	470	82	390	8	12	16	438	4	16	M24 (7/8")	27	28.7
400	406.4 419	580	32	525	85	445	8	12	16	490	4	16	M27 (1")	30	36.3
500	508 521	715	34	650	90	548	8	12	16	610	4	20	M30 (1 1/8")	33	59.3
600	609.6 622	840	36	770	95	652	8.8	12	18	725	5	20	M33 (1 1/4")	36	73.4
700	711.2 720	910	36	840	100	755	8.8	12	18	795	5	24	M33 (1 1/4")	36	75.0
800	812.8 820	1025	38	950	105	855	10	12	20	900	5	24	M36 (1 3/8")	39	99.0

Acabamento da Face

Tipos de Ranhuras para Flanges

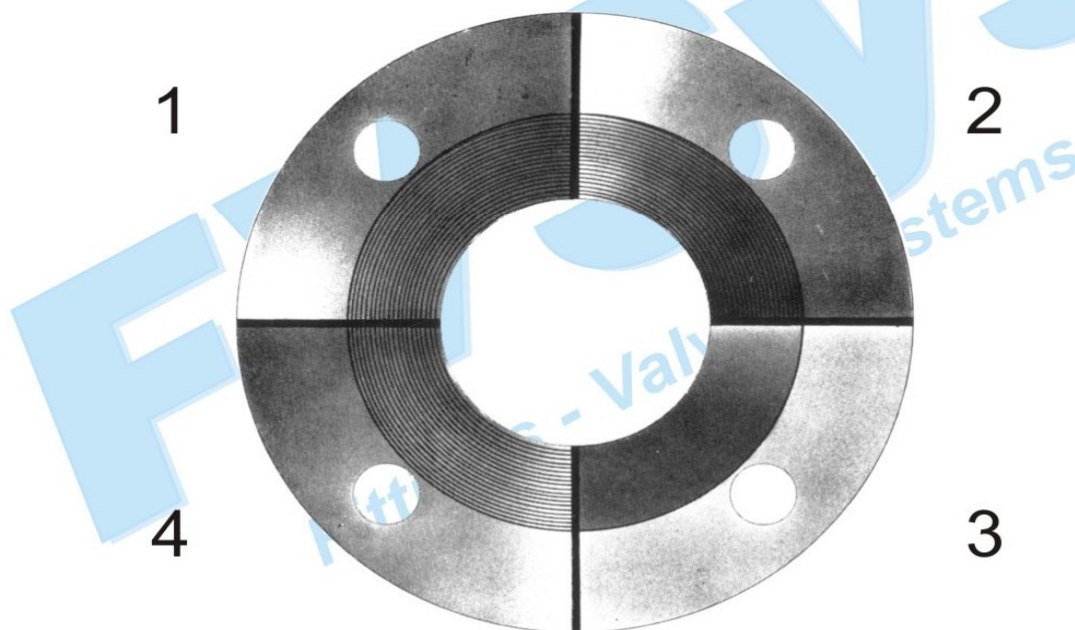
Os flanges são fabricados com ressalto (ou sem) e podem ser requisitados com acabamentos da junção abaixo mencionados. Caso não houver indicação da especificação do acabamento fornecemos os flanges com ressalto e o acabamento da junção com a "RANHURA STANDARD".

1. RANHURA STANDARD

Espiral contínua, passo 0,70mm a 1,00, raio 1,60mm a 2,40mm e profundidade resultante de 0,026mm a 0,080.

2. RANHURA ESPIRAL

Espiral contínua em V de 90° passo 0,60mm a 1,00 mm raio 0,00mm a 0,40mm.



4. RANHURA CONCÊNTRICA

Concêntrica em V de 90° passo 0,60mm a 1,00mm raio 0,00mm a 0,40 e profundidade aproximada de 0,13mm a 0,40mm.

3. RANHURA TIPO 125 RMS

Espiral contínua, passo 0,30mm a 0,40mm raio 0,30mm a 0,40mm.

